

Planurile de învățământ pentru cultura de specialitate, pregătire practică și stagii de pregătire practică, din aria curriculară Tehnologii, pentru clasa a X-a, învățământ profesional de 2 ani

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic*
- *Lăcătuș construcții navale*
- *Tubulator naval*
- *Constructor-montator de structuri metalice*
- *Confecționar tâmplărie din aluminiu și mase plastice*
- *Lăcătuș construcții structuri aeronave*
- *Lăcătuș mecanic prestări servicii*
- *Tinichigiu vopsitor auto*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Asamblarea structurilor metalice

Total ore/an:	455
din care:	
Laborator tehnologic	105
Instruire practică	280

Modulul II. Organe de mașini

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Modulul III. Dispozitive și instalații de ridicat și transportat

Total ore/an:	105
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	70

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA RECE – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Strungar*
- *Frezor-rabotor-mortezor*
- *Rectificator*
- *Operator la mașini cu comandă numerică*
- *Sculer-matrișer*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Organe de mașini

Total ore/an:	175
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Modul II. Calitatea prelucrărilor prin așchiere

Total ore/ an :	105
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	-

Modul III. Mașini unelte pentru prelucrări la rece

Total ore/an:	455
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	350

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL * se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: PRELUCRĂRI LA CALD – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Sudor*
- *Turnător*
- *Forjor-tratamentist*
- *Modelier*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Bazele proceselor de asamblare

Total ore/an:	175
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Modulul II. Documentația tehnică în domeniul prelucrărilor la cald

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	35

Modulul III. Bazele procedeelelor de prelucrare la cald

Total ore/an:	420
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	280

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: "Lucrul în echipă", „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” și „Tranziția de la școală la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Furnalist*
- *Oțelar*
- *Metalurgist neferoase*
- *Laminorist*
- *Trefilator trăgător*
- *Constructor cuptoare metalurgice*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Cuptoare industriale

Total ore/an:	140
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Modul II. Automatizări industriale

Total ore/an:	245
din care	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	105

Modulul III. Metalurgie generală

Total ore/an:	350
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	245

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

- În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
- Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *MECANICĂ DE MOTOARE* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic auto*
- *Motorist nave*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Identificarea organelor de mașini

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Modul II. Tehnologii în mecanica de motoare

Total ore/an:	595
din care: Laborator tehnologic	105
Instruire practică	385

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic utilaje și instalații în industrie*
- *Mecanic agregate rotative termoelectrice*
- *Mecanic aeronave*
- *Mecanic echipamente pentru foraj extracție*
- *Mecanic echipamente hidraulice și pneumatice*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Organe de mașini

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	35
Înstruire practică	70

Modul II. Sisteme mecanice

Total ore/an:	210
din care:	
Laborator tehnologic	70
Înstruire practică	70

Modul III. Mentenanța sistemelor mecanice

Total ore/an:	350
din care:	
Laborator tehnologic	35
Înstruire practică	280

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL * se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Lucrul în echipă”, „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” și „Tranziția de la școală la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ FINĂ – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic de mecanică fină*
- *Optician montator aparatură optico-mecanică*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Mecanisme de mecanică fină

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Modul II. Calitatea produselor în mecanică fină

Total ore/ an :	105
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Modul III. Tehnologii de mecanică fină

Total ore/an:	455
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	280

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

- În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
- Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: FORAJ, EXTRACȚIE, TRATARE PETROL ȘI GAZE – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- **Operator sonde**
- **Operator la extracția, tratarea, transportul și distribuția gazelor**

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Forajul sondelor de gaze

Total ore/an:	210
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Modul II. Geologie

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	35

Modul III. Exploatarea sondelor de gaze

Total ore/an:	385
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	280

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *MAȘINIST UTILAJE* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mașinist utilaje cale și terasamente*
- *Mașinist utilaje portuare*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Utilaje de ridicat și transportat

Total ore/an:	315
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	140

Modulul II. Mașini și utilaje

Total ore/an:	420
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	280

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: MARINĂ – condiție de acces pentru calificarea profesională:
 ▪ **Marinar**

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Documentația tehnică

Total ore/an:	70
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul II. Solicități și asamblări

Total ore/an:	70
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul III. Marinărie

Total ore/an:	455
din care	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	315

Modulul IV. Motoare și instalații navale

Total ore/an:	140
din care	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	105

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: MECANICĂ AGRICOLĂ ȘI FORESTIERĂ – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic agricol*
- *Mecanic forestier*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Organe de mașini și solicitări

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Modulul II. Tractoare, mașini agricole, instalații zootehnice și forestiere

Total ore/an:	595
din care: Laborator tehnologic	105
Instruire practică	385

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *ELECTROMECHANICĂ MAȘINI, UTILAJE, INSTALAȚII* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Operator cazane, turbine cu abur, instalații auxiliare și de termoficare*
- *Operator centrale hidroelectrice*
- *Electromecanic instalații și aparatură de bord aeronave*
- *Electromecanic utilaje și instalații industriale*
- *Electromecanic nave*
- *Electromecanic material rulant*
- *Electromecanic centrale electrice*
- *Electromecanic utilaje și instalații comerciale, electrocasnice și din industria alimentară*
- *Frigotehnist*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Electrotehnică și măsurări electrice

Total ore/an:	210
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	105

Modul II. Organe de mașini

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Modul III. Mașini, aparate și elemente de automatizare

Total ore/an:	350
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: FERROVIAR – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Lucrător trafic feroviar*
- *Agent comercial feroviar*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Electrotehnică și măsurări electrice

Total ore/an:	210
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	105

Modul II. Instalații specifice și semnalizarea la calea ferată

Total ore/an:	210
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Modul III. Exploatarea tehnică a vagoanelor de cale ferată

Total ore/an:	315
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *ELECTRONICĂ AUTOMATIZĂRI* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Electronist aparate și echipamente*
- *Electronist rețele de telecomunicații*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Bazele electronicii analogice

Total ore/ an :	280
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	175

Modulul II. Bazele electronicii digitale

Total ore/ an :	245
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	105

Modulul III. Traductoare

Total ore/ an :	210
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	140

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: *Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă* și *Tranziția de la școală la locul de muncă* din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *ELECTRIC* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Electrician constructor*
- *Electrician exploatare miniere*
- *Electrician nave*
- *Confectioner produse electrotehnice*
- *Electrician exploatare joasă tensiune*
- *Electrician aparate și echipamente electrice și energetice*
- *Electrician protecții prin rele, automatizări și măsurători în instalații energetice*
- *Electrician exploatare centrale, stații și rețele electrice*
- *Electrician echipamente pentru foraj-extracție*
- *Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Electrotehnică aplicată

Total ore/ an :	70
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul II. Echipamente electrice

Total ore/ an :	420
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	280

Modulul III. Măsurări electrice

Total ore/ an :	245
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	140

Total ore/an= 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

- În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
- În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
- Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă”, „Tranziția de școală la locul de muncă” și “Satisfacerea cerințelor clienților” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: CHIMIE INDUSTRIALĂ - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Operator industria chimică anorganică*
- *Operator industria de medicamente și produse cosmetice*
- *Operator industria chimică organică*
- *Operator industria de prelucrare a țițeiului și petrochimie*
- *Operator fabricarea și prelucrarea polimerilor*
- *Operator fabricarea și prelucrarea celulozei și hârtiei*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Operații de transfer termic și de masă

Total ore/an:	420
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	280

Modulul II. Controlul calității compuşilor chimici

Total ore/an:	175
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	70

Modulul III. Protecția mediului

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: MATERIALE DE CONSTRUCȚII - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Operator în industria ceramicii brute*
- *Operator ceramică fină*
- *Sticlar*
- *Operator lianți și prefabricate*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Prelucrarea materialelor și semifabricatelor

Total ore/an:	385
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	210

Modulul II. Operații termice

Total ore/an:	350
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *STRUCTURI PENTRU CONSTRUCȚII* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Constructor structuri monolite*
- *Fierar betonist – montator prefabricate*
- *Zidar – pietrar – tencuitor*
- *Dulgher – tâmplar – parchetar*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Structuri pentru construcții

Total ore/ an:	140
din care:	
Laborator tehnologic	35
Înstruire practică	35

Modul II. Planuri pentru construcții

Total ore/ an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	35
Înstruire practică	35

Modul III. Lucrări pentru construcții

Total ore/ an:	420
din care:	
Laborator tehnologic	70
Înstruire practică	350

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Total ore /an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore/an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *FINISAJE PENTRU CONSTRUCȚII* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Zugrav, ipsosar, vopsitor, tapetar*
- *Mozaicar-montator placaje*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Materiale pentru finisaje

Total ore / an:	105
din care:	
Laborator tehnologic	-
Înstruire practică	70

Modul II. Zugrăveli și vopsitorii simple

Total ore / an:	315
din care:	
Laborator tehnologic	70
Înstruire practică	175

Modul III. Placaje de faianță și pardoseli de gresie ceramică

Total ore / an:	315
din care:	
Laborator tehnologic	70
Înstruire practică	175

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Total ore /an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore/an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Invățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală : *INSTALAȚII PENTRU CONSTRUCȚII* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Instalator rețele de distribuție locale și magistrale de gaze*
- *Instalator instalații tehnico – sanitare și de gaze*
- *Instalator instalații de ventilație și de condiționare*
- *Instalator instalații de încălzire centrală*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Instalații pentru construcții

Total ore/ an	350
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	210

Modul II. Planuri pentru instalații

Total ore/ an	175
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Modul III. Noțiuni generale de hidraulică și termotehnică aplicată

Total ore/ an	210
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Total ore /an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *IZOLAȚII* – condiție de acces pentru calificarea profesională:

- *Izolator*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Prelucrarea materialelor pentru construcții

Total ore / an:	280
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	210

Modul II. Materiale pentru hidroizolații

Total ore / an:	245
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	105

Modul III. Materiale pentru izolații termice și fonice

Total ore / an:	210
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Total ore /an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore/an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: CONSTRUCȚII CĂI FERATE, DRUMURI, PODURI ȘI LUCRĂRI HIDROTEHNICE – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Constructor căi ferate*
- *Constructor drumuri și poduri*
- *Constructor lucrări hidrotehnice*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Elemente de construcții și solicitări

Total ore/ an:	315
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	175

Modul II. Topografie

Total ore/ an:	140
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Modul III. Terasamente și căi de comunicație

Total ore/ an:	280
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	175

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*

Total ore/an = 30ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *INDUSTRIE TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Filator*
- *Țesător*
- *Finisor produse textile*
- *Finisor piele*
- *Tricoter – confecționar*
- *Confecționar produse textile*
- *Croitor îmbrăcăminte după comandă*
- *Cizmar*
- *Confecționar articole din piele și înlocuitori*
- *Confecționar îmbrăcăminte din piele și înlocuitori*
- *Marochiner*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Tehnologii generale din textile pielărie

Total ore/ an:	315
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	175

Modul II. Întreținerea utilajelor din textile pielărie

Total ore/ an:	280
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	210

Modul III. Documentația tehnică

Total ore/ an:	140
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	35

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiu de pregătire practică – CDL*

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN* - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Operator la producerea semifabricatelor pe bază de lemn*
- *Operator la fabricarea cherestelei*
- *Tâmplar universal*
- *Tapițer – plăpumar - saltelar*
- *Sculptor - intarsier*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Desen tehnic de specialitate

Total ore/an:	105
din care	
Laborator tehnologic	70
Înstruire practică	-

Modulul II. Tehnologia prelucrării lemnului

Total ore/an:	525
din care	
Laborator tehnologic	-
Înstruire practică	420

Modulul III. Organe de mașini și mecanisme

Total ore/an:	105
din care	
Laborator tehnologic	70
Înstruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL * se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *TEHNICI POLIGRAFICE* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Operator montaj copiat tipar de probă*
- *Tipăritor offset*
- *Legător*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Bazele imprimării poligrafice

Total ore/an:	280
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	140

Modulul II. Culoarea în poligrafie

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	70

Modulul III. Forme de tipar pentru serigrafie, tampografie și flexografie

Total ore/an:	280
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	210

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL * se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: *Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă, Tranziția de la școală la locul de muncă și Lucrul în echipă*, din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *PRODUCȚIE MEDIA* – condiție de acces pentru calificarea profesională:

▪ *Operator producție și exploatare film*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Tehnica filmării

Total ore/an:	140
din care:	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	70

Modulul II. Montajul și prelucrarea peliculei

Total ore/an:	280
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	175

Modulul III. Procese și procedee fotografice

Total ore/an:	315
din care:	
Laborator tehnologic	70
Instruire practică	175

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă”, „ Tranziția de la școală la locul de muncă” și “Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: AGRICULTURĂ - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Agriculator culturi de câmp*
- *Lucrător în agroturism*
- *Lucrător în agricultură ecologică*
- *Piscicultor și prelucrător de pește*
- *Horticultor*
- *Fermier montan*
- *Zootehnist*
- *Apicultor - sericicultor*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Agrotehnică	Total ore/an:	315
	din care: Laborator tehnologic	70
	Instruire practică	210
Modulul II. Bazele creșterii animalelor	Total ore/an:	315
	din care: Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	210
Modulul III. Elemente de contabilitate	Total ore/an:	35
	din care: Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modulul IV. Economie și marketing	Total ore/an:	70
	din care: Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: INDUSTRIE ALIMENTARĂ - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Morar – silozar*
- *Brutar – patiser – preparator produse făinoase*
- *Preparator produse din carne și pește*
- *Operator în prelucrarea legumelor și fructelor*
- *Preparator produse din lapte*
- *Operator în industria uleiului*
- *Operator în industria zahărului și produselor zaharoase*
- *Operator în industria vinului și a băuturilor spirtoase*
- *Operator în industria malțului și a berii*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Tehnologii generale în morărit și panificație

Total ore/an:	183
din care: laborator tehnologic	40
instruire practică	108

Modulul II. Tehnologii generale de prelucrare a cărnii, peștelui, laptelui, legumelor și fructelor

Total ore/an:	183
din care: laborator tehnologic	40
instruire practică	108

Modulul III. Tehnologii generale în industria alimentară fermentativă

Total ore/an:	183
din care: laborator tehnologic	40
instruire practică	108

Modulul IV. Tehnologii generale în industria alimentară extractivă

Total ore/an:	186
din care: laborator tehnologic	20
instruire practică	96

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Dezvoltarea personală în scopul obținerii performanței” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: SILVICULTURĂ - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- **Pădurar**

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Regenerarea și îngrijirea arboretelor

Total ore / an:		210
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	140

Modulul II. Exploatarea lemnului

Total ore / an:		210
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	140

Modulul III. Dăunători forestieri

Total ore / an:		210
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	140

Modulul IV. Legislație silvică

Total ore / an:		35
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-

Modulul V. Măsurători topografice

Total ore / an:		70
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: PROTECȚIA MEDIULUI

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Factori de degradare a echilibrului ecologic

Total ore/an:	245
din care:	Laborator tehnologic: -
	Înstruire practică: 210

Modulul II. Instrumente de laborator și tehnici de măsurare

Total ore/an:	385
din care:	Laborator tehnologic: 140
	Înstruire practică 175

Modulul III. Legislația mediului

Total ore/an:	105
din care:	Laborator tehnologic: -
	Înstruire practică: 35

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL *

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL * se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a -X- a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: COMERȚ - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Comerciant - vânzător*
- *Recepționar - distribuitor*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Contabilitatea unității economice

Total ore/an	210
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică:	70

Modulul II. Protecția consumatorului și a mediului

Total ore/an	245
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică:	140

Modulul III. Comunicarea profesională

Total ore/an	280
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică:	140

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică – CDL*:

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a -X- a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *TURISM* – condiție de acces pentru calificarea profesională:

- *Lucrător hotelier*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Servicii hoteliere

Total ore/an:	385
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică:	280

Modul II. Calitatea serviciilor hoteliere

Total ore/an:	210
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică:	140

Modul III. Gestiune economică

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	-

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săpt = 180 ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore/an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a -X- a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: ALIMENTAȚIE - condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Bucătar*
- *Cofetar – patiser*
- *Ospătar (chelner), vânzător în unități de alimentație*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I. Sortimentul de preparate și băuturi

Total ore/an:	350
din care: Laborator tehnologic:	105
Instruire practică:	210

Modulul II. Servirea preparatelor și băuturilor

Total ore/an:	315
din care: Laborator tehnologic:	35
Instruire practică:	210

Modulul III. Gestiune economică

Total ore/an:	70
din care: Laborator tehnologic:	-
Instruire practică:	-

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică- CDL*

Total ore/an = 6 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și „Lucrul în echipă” din standardul de pregătire profesională.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a -X- a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC – condiție de acces pentru calificarea profesională:

- *Frizer – coafor – manichiurist - pedichiurist*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modulul I: Tunsori bărbățești

Total ore/ an	168
din care:	
Laborator tehnologic	32
Înstruire practică:	96

Modulul II: Tunsori de damă

Total ore/ an	210
din care:	
Laborator tehnologic	40
Înstruire practică:	120

Modulul III: Coafarea părului

Total ore/ an	210
din care:	
Laborator tehnologic	40
Înstruire practică:	120

Modulul IV: Decolorarea părului

Total ore/ an	147
din care:	
Laborator tehnologic	28
Înstruire practică:	84

Total ore/an = 21 ore/ săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică- CDL*

Total ore/ an = 6 săptămâni x 30 ore/ săptămână = 180 ore

TOTAL GENERAL: 915 ore/ an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierele unității de învățământ, cât și la operatorul economic/ instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/ instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. * Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Tranziția de la școală la locul de muncă” și “Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.